

TARMELA ALX STEEL

Grasa para procesos siderúrgicos



Grasa compleja de aluminio, desarrollada para la lubricación en industrias siderúrgicas. Su exclusiva formulación de paquete de aditivos sumado a las bondades del espesante, nos permiten una grasa de extremo rendimiento para muy amplio rango de aplicaciones críticas dentro de los procesos típicos de la producción de aceros.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- Funcional para temperaturas altas extremas, soportando 200°C continuos y picos hasta los 230°C.
- Exclusivo blend de aditivos de protección contra el desgaste y altas exigencias mecánica.
- Sobresaliente resistencia al lavado y el spray de agua, obteniendo valores inigualables en el Water Spray off y Water Wash out test.
- Sobresaliente estabilidad mecánica, permitiendo su uso en condiciones donde se requiera una grasa "long Life"
- Muy alta polaridad con las superficies metálicas.
- Buena bombeabilidad.

APLICACIONES

- Rodamientos de trenes de laminación en frío y/o en caliente donde se requiera un producto polar y tenaz que no sea arrastrado por agua a presión.
- Rodamientos de camino de rodillos de colada continua, tanto para planchón como palanquilla, donde se requiere tolerancia a muy altas temperaturas, estabilidad mecánica para evitar el ingreso de contaminantes y resistencia al lavado por agua.
- Rodamientos de osciladores de moldes, extractores, puentes grúa, hornos de recalentamiento, transportadores, etc.
- Acoplamiento dentados de media velocidad.

ALMACENAMIENTO Y USOS

TARMELA ALX STEEL debe almacenarse en envases herméticamente cerrados y a temperaturas entre 0°C y +40°C evitando la exposición a fuentes de calor y de los rayos solares directos. Se recomienda utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

CARACTERISTICAS TECNICAS

TARMELA ALX STEEL	MÉTODO	VALORES
Grado NLGI	ASTM D 217	1,5
Componente	-----	Complejo de aluminio
Viscosidad Aceite Base @ 40 °C, cSt	ASTM D 445	>500
Punto de Gota, °C	ASTM D 2265	> 250
Punto de Escurrimiento, °C	ASTM D 97	-9
Cuatro Bolas EP Carga de Soldadura - Kgr.	ASTM D 2596	> 500
Water spray off, % de pérdida	ASTM D 4049	< 10
Water Wash out; % de pérdida	ASTM D 1264	0
Penetración Trabajada / Diferencia luego de: 10.000 Golpes 100.000 Golpes	ASTM D 217	<1% <2%
Temperatura de Aplicación, °C	-----	-10 a 200 (picos de 230°C)

Los valores indicados son valores referenciales y promedios. Pequeñas fluctuaciones pueden ocurrir entre diferentes partidas debido al proceso típico de producción.

PRESENTACION

Tambor 180 kilos

PRECAUCIONES DE USO / CUIDADO DEL MEDIOAMBIENTE

Utilizar los elementos adecuados para el manejo del lubricante. Evite la contaminación de suelos y ríos. Realizar la disposición final de acuerdo a las políticas medioambientales vigentes de cada país. Consulte nuestra hoja de seguridad para información complementaria